

Hyundai Warehouse Equipment

Transpalette électrique, gerbeur électrique et transpalette manuel

MOVING YOU FURTHER

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



■ Photo non contractuelle

 **HYUNDAI**

Transpalette électrique

15/18/20EP



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

15EP

- Capacité de levage : 1500 kg
- Moteur d'entraînement sans balais : 0,9 kW
- Moteur de levage : 0,8 kW
- Roue motrice : 195 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue)
- Commutateur abdominal
- Batterie à électrolyte gélifié
- Chargeur intégré
- Contacteur d'urgence
- Timon ergonomique

18EP

- Capacité de levage : 1800 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW
- Moteur de levage : 1,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue)
- Timon ergonomique bas
- Retrait latéral de la batterie
- Contacteur d'urgence
- Commutateur abdominal

20EP

- Capacité de levage : 2000 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW
- Moteur de levage : 1,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue)
- Timon ergonomique bas
- Retrait latéral de la batterie
- Contacteur d'urgence
- Commutateur abdominal

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Système de freinage intelligent et régénératif, pour une manutention rapide et efficace
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale
- Contrôle de vitesse proportionnel pour une exécution précise
- Système antirecul dans les pentes (frein de stationnement)

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

- La structure du moteur résiste à la poussière et à l'humidité
- Stabilité latérale améliorée grâce à des roues pivotantes sur ressort
- Fourches soudées, résistantes aux torsions

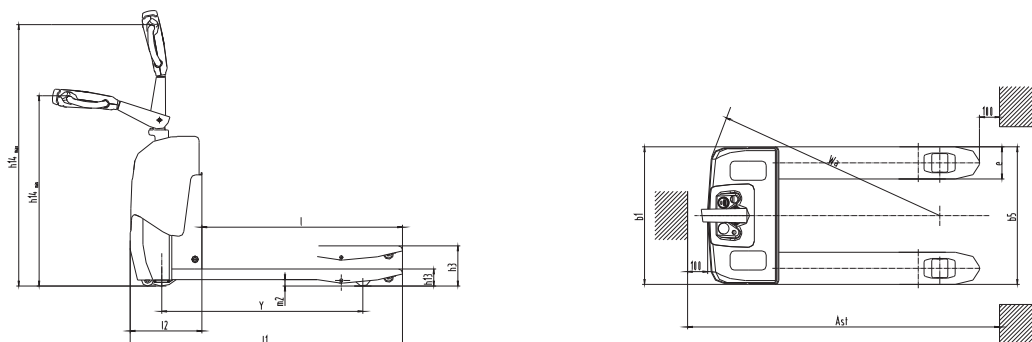
MAINTENANCE

- Maintenance améliorée grâce à la technologie de bus CAN
- Embouts de graissage sur tous les points de pivotement pour une durabilité augmentée
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant)

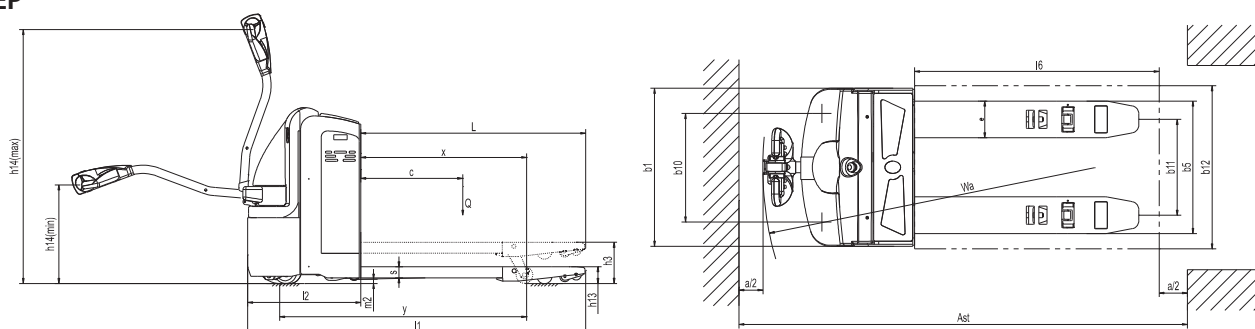
Transpalette électrique

Dimensions

15EP



18/20EP



Option

15EP

- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 900; 1000; 1220
- Roue porteuse simple en polyuréthane (taille: 80 x 93 mm)

18EP

- Chargeur intégré (24V / 15A)
- Chariot de batterie
- Bande de protection pour les pieds
- Démarrage sans clé (clavier)
- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm
(1800; 2400 : capacité de charge nominale de 1,5 t)

20EP

- Chargeur intégré (24V / 15A)
- Chariot de batterie
- Bande de protection pour les pieds
- Démarrage sans clé (clavier)
- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm
(1800; 2400 : capacité de charge nominale de 1,5 t)
- Roue porteuse simple en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm)

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques						
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Modèle			15EP	18EP	20EP
1.3	Type d'entraînement			électrique	électrique	électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton	piéton	piéton
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1500	1800	2000
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600	600	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	886 / 956	856	815 / 865 / 935
1.9	Empattement	y	mm	1152 / 1222	1200	1211 / 1261 / 1331
Poids						
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	240	535	640
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	442 / 1288	720 / 1600	1170 / 1450
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	200 / 30	420 / 100	470 / 150
Roues/châssis						
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			Φ 195 x 70	Φ 250 x 70	Φ 250 x 70
3.3	Dimension du pneu, arrière			Φ 80 / Φ 70	Φ80 x 70	Φ 82 x 126
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			Φ 60 x 35	Φ 114 x 60	Φ 127 x 57
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x -2/4	1x +2/4	1x +2/2
3.6	Roulement, avant	b10	mm	195	476	510
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	80 / 74	400	340 / 370 / 470 / 505
Dimension						
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	105 / 115	120	120
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	950 / 1310	780 / 1230	780 / 1230
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	85 / 75	84	82
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1525 / 1595	1651	1655 / 1705 / 1775
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	375	500	555
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	685	682	775
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	53 x 160 x 1150	54 x 150 x 1150	54 x 180 x 1150
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	520 / 550 / 685	550	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	32 / 22	28	28
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	1725 / 1795	1863	2015 / 2065 / 2135
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	1775 / 1795	1913	2115 / 2115 / 2135
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1347 / 1415	1367	1400 / 1450 / 1520
Données relatives aux performances						
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0,035 / 0,045	0,06 / 0,11	0,039 / 0,056
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0,08 / 0,037	0,12 / 0,13	0,064 / 0,050
5.7	Aptitude en pente, chargé/déchargé		%	5 / 15	8 / 20	6 / 12
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique	frein électromagnétique	frein électromagnétique
Moteur						
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	0,9	1,2	1,2
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	0,8	1,2	1,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 80	24 / 160	24 / 210
6.5	Poids de la batterie		kg	49	160	170

Transpalette électrique

20/25EPR



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

20EPR

- Capacité de levage : 2000 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW (9 km/h)
- Moteur de levage : 1,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue)
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Retrait latéral de la batterie
- EPS (Direction assistée électrique)
- Plate-forme pour position debout

25EPR

- Capacité de levage : 2500 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW (6 km/h)
- Moteur de levage : 1,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue)
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Retrait latéral de la batterie
- EPS (Direction assistée électrique)
- Plate-forme pour position debout

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Système de freinage intelligent et régénératif : augmente les performances globales du chariot
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Système antirecul dans les pentes
- Conduite sans effort (direction assistée électrique), moins de fatigue
- Réduction automatique de la vitesse selon l'angle de braquage
- Plate-forme suspendue pour plus de confort

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

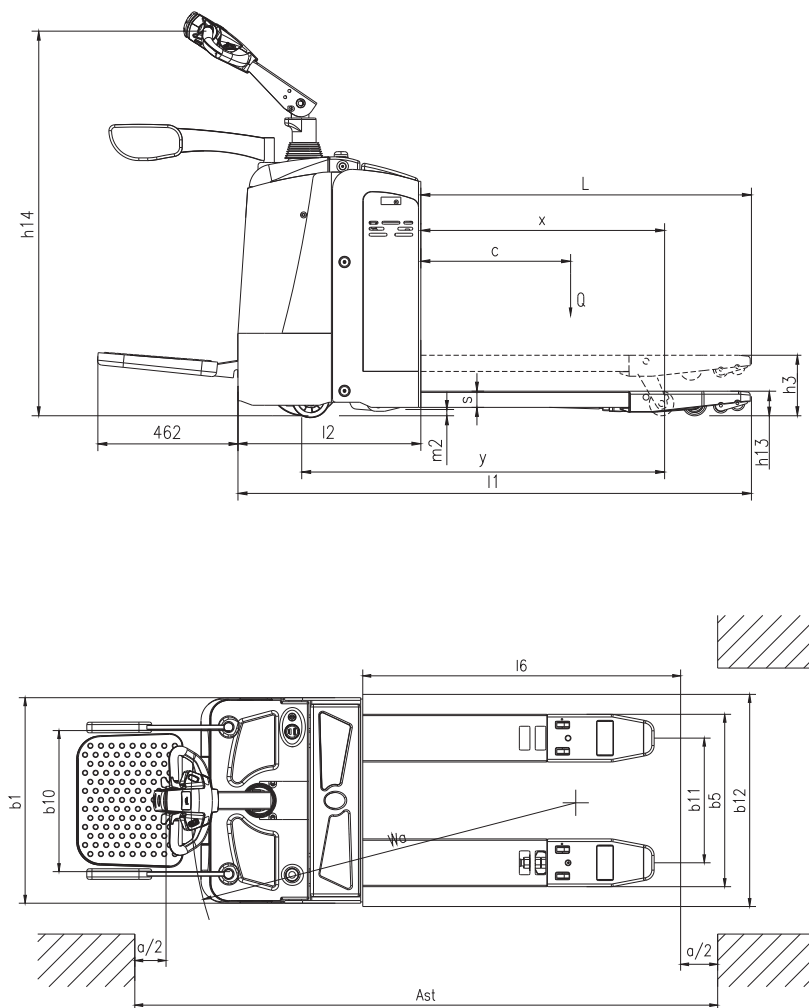
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau. (IP 44)
- Les routes pivotantes sur ressort offrent une plus grande stabilité latérale sur un sol inégal, et améliorent les performances ainsi que la durée de vie du chariot.
- Fourche soudée.

MAINTENANCE

- Maintenance améliorée grâce à la technologie de bus CAN
- Embouts de graissage sur tous les points de pivotement pour une durabilité augmentée.
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant).

Transpalette électrique

Dimensions



Option

- Vitesse de déplacement 6 km/h
(Moteur d'entraînement de 1,6 kW, contrôleur Curtis 1232)
- Contrôleur de direction Curtis
- Chargeur intégré (24V / 20A)
- Stockage frigorifique -18°C
- Protection de l'opérateur fermée
- Démarrage sans clé (clavier) (démarrage)
- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Chariot de batterie
- Longueur de la fourche (mm)
 - 20EPR : 800; 900; 1000; 1200; 1600; 1800; 2400
 - 25EPR : 800; 900; 1000; 1200; 1600; 1800; 2400
 - (1800; 2400 : capacité de charge nominale de 1,5 t)

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques					
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai	Hyundai
1.2	Modèle			20EPR	25EPR
1.3	Type d'entraînement			électrique	électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton/station debout	piéton/station debout
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	2000	2500
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	818 / 868 / 938	818 / 868 / 938
1.9	Empattement	y	mm	1302 / 1352 / 1422	1302 / 1352 / 1422
Poids					
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	720	750
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	1640 / 1030	2040 / 1180
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	160 / 560	160 / 560
Roues/châssis					
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane	polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			Φ 250 x 80	Φ 250 x 80
3.3	Dimension du pneu, arrière			Φ 80 x 70	Φ 74 x 70
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			Φ 127 x 57	Φ 127 x 57
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +2/4	1x +2/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	491	491
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	340 / 370 / 470 / 505	340 / 370 / 470 / 505
Dimension					
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	120	120
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	1150 / 1450	1150 / 1450
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	75 / 85	75 / 85
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1710 / 1760 / 1830	1710 / 1760 / 1830
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	610	610
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	775	775
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	53 x 180 x 1100 (1150 / 1220)	53 x 180 x 1100 (1150 / 1220)
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	520 / 550 / 650 / 685	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	30	30
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	1910 / 1960 / 2030	1910 / 1960 / 2030
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2010 / 2010 / 2030	2010 / 2010 / 2030
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1550 / 1600 / 1670	1550 / 1600 / 1670
Données relatives aux performances					
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	6,1 / 9,0	6,1 / 9,0
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0,03 / 0,032	0,03 / 0,032
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0,032 / 0,03	0,032 / 0,03
5.7	Aptitude en pente, chargé/déchargé		%	4 / 8	3 / 8
5.8	Aptitude en pente max., chargé/déchargé			8 / 20	6 / 20
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique	frein électromagnétique
Moteur					
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,5	1,5
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	1,2	1,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 240	24 / 240
6.5	Poids de la batterie		kg	240	240

Transpalette électrique à deux étages

20EDPR



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

20EDPR

- Capacité de levage : 1x 2000 kg (2x 1000 kg)
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW
- Moteur de levage 2,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Moteur de levage 2500 mm (Levage libre à mât triple)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 570 x 1150 mm
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle proportionnels
- Retrait latéral de la batterie
- EPS (Direction assistée électrique)
- Vitesse maximale de déplacement : 9 km/h
- Plate-forme pour position debout
- Dossier d'appui de charge

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Système de freinage intelligent et régénératif : augmente les performances globales du chariot
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Système antirecul dans les pentes
- Conduite sans effort (direction assistée électrique), moins de fatigue
- Réduction automatique de la vitesse selon l'angle de braquage
- Plate-forme suspendue pour plus de confort
- Précision d'exécution grâce aux circuits hydrauliques proportionnels

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

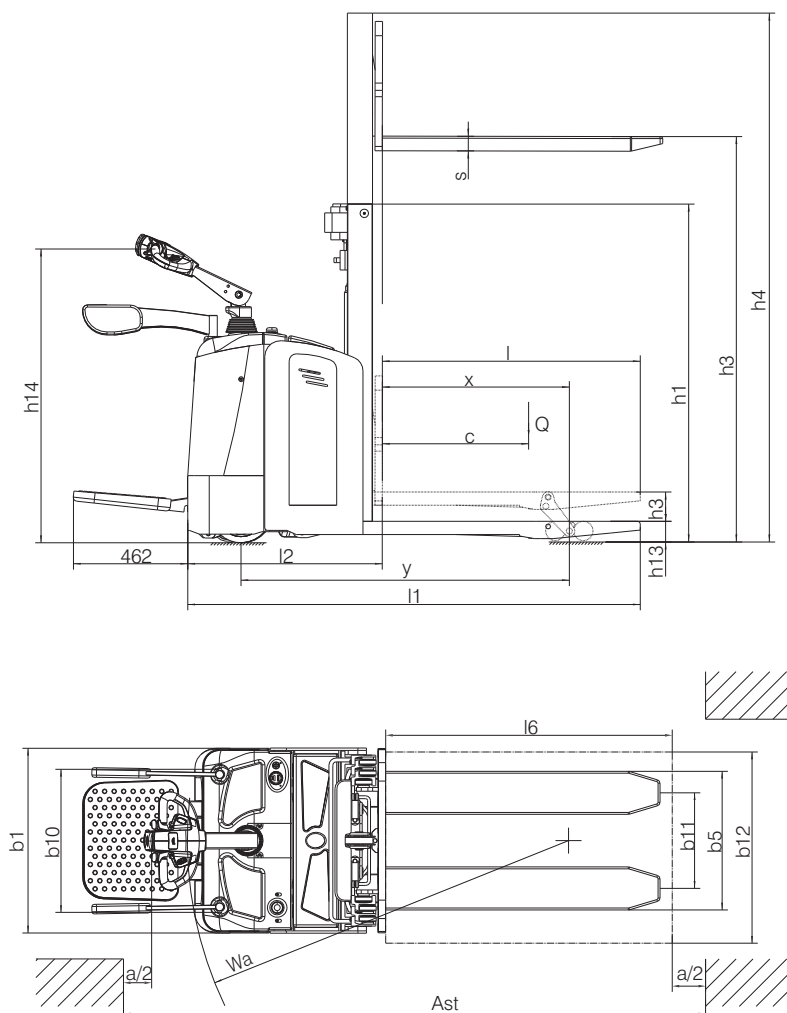
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau. (IP 44)
- Les routes pivotantes sur ressort offrent une plus grande stabilité latérale sur un sol inégal, et améliorent les performances ainsi que la durée de vie du chariot.
- Fourche soudée.

MAINTENANCE

- La technologie de bus CAN réduit la complexité du câblage.
- Tous les points de pivotement sont dotés de raccords de graissage et de bagues fonctionnelles pour réduire l'usure des composants.
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant)

Transpalette électrique à deux étages

Dimensions



Option

- Stockage frigorifique -18°C
- Démarrage sans clé (clavier)
- Chariot de batterie
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1220
- Moteur de levage 1600 mm (Levage libre à mât triple)
- Moteur de levage 2000 mm (Levage libre à mât triple)
- Roue porteuse simple en polyuréthane

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques				
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai
1.2	Modèle			20EDPR
1.3	Type d'entraînement			électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton/station debout
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	2000
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	767
1.9	Empattement	y	mm	1348
Poids				
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	1130
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	1090 / 2040
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	840 / 290
Roues/châssis				
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			Φ 250 × 80
3.3	Dimension du pneu, arrière			Φ 80 × 70
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			Φ 127 × 57
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +2/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	490
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	400 / 470
Dimension				
4.2	Hauteur de mât, abaissé	h1	mm	1082 / 1212 / 1382
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	1600 / 2000 / 2500
4.5	Hauteur max. du mât, étendu	h3	mm	2118 / 2508 / 3018
4.7	Hauteur de levage de la fourche	h4	mm	120
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	1150 / 1430
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1898 / 1948
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	798
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	775
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	54 × 180 × 1150
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	570 / 650
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	28
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	2098 / 2148
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2198
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1600
Données relatives aux performances				
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	6,2 / 9,0
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0,11 / 0,19
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0,16 / 0,11
5.7	Aptitude en pente, chargé/déchargé		%	6 / 12
5.8	Aptitude en pente max., chargé/déchargé			8 / 20
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique
Moteur				
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,5
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	2,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 240
6.5	Poids de la batterie		kg	235

Transpalette électrique

10/12/15€S



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

10ES

- Capacité de levage : 1000 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW / Moteur de levage 2,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Mât double de 3,0 m sans levage libre
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 580 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Timon ergonomique bas
- Dossier d'appui de charge

12ES

- Capacité de levage : 1200 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW / Moteur de levage 2,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Mât double de 3,0 m sans levage libre
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 580 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Timon ergonomique bas
- Dossier d'appui de charge

15ES

- Capacité de levage : 1500 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW / Moteur de levage 3,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 84 x 80 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Mât double de 3,0 m avec levage libre
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 570 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Levage proportionnel
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Timon ergonomique bas
- Dossier d'appui de charge

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Affichage multifonctionnel avec témoin de décharge de la batterie et compteur d'heures
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Commutateur pour éteindre le moteur de levage.
- Système de freinage intelligent et régénératif, pour une manutention rapide et efficace
- Contrôle de vitesse proportionnel pour une exécution précise
- Système antirecul dans les pentes (frein de stationnement)
- Précision des opérations de stockage et de récupération grâce aux circuits hydrauliques proportionnels (15ES)
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes.
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale
- Timon suffisamment long pour assurer une distance de sécurité entre l'opérateur et le chariot

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

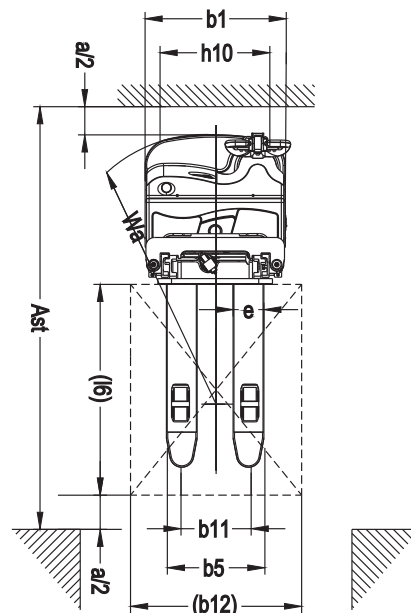
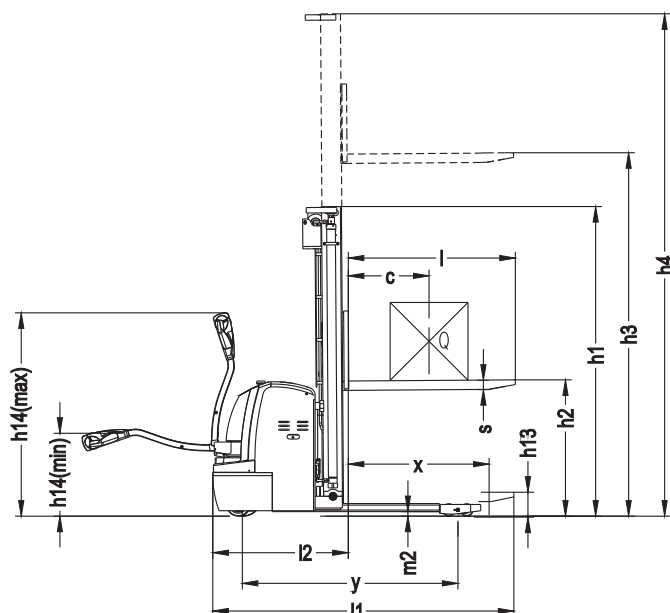
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau.
- Stabilité latérale améliorée grâce à des roues pivotantes sur ressort
- Fourches soudées, résistantes aux torsions
- Timon bas et décalé pour une meilleure visibilité
- Hauteur de levage max. 5000 mm

MAINTENANCE

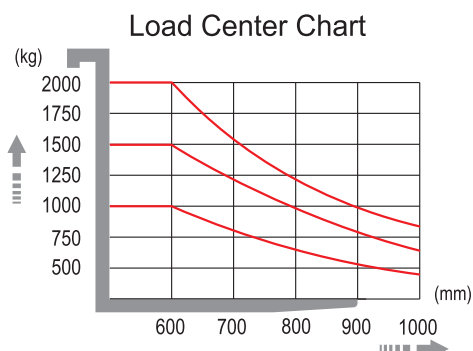
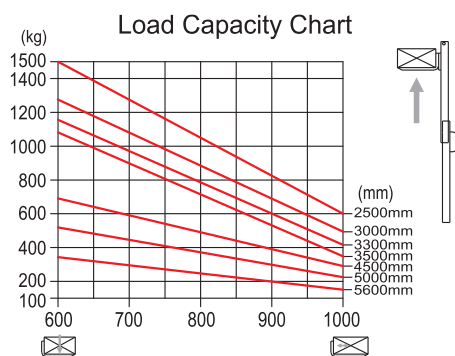
- La technologie de bus CAN réduit la complexité du câblage.
- Tous les points de pivotement sont dotés de raccords de graissage et de bagues fonctionnelles pour réduire l'usure des composants.
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant).

Transpalette électrique

Dimensions



Capacité de levage



Option

- Chargeur intégré
10/12 ES : (24V/15A)
15 ES : (24V/30A)
- Démarrage sans clé (clavier)
- Chariot de batterie
- Longueur de la fourche (mm)
10/12/15 ES : 800; 900; 1000; 1200

10/12ES

- Moteur de levage 2500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3300 mm, Mât double sans levage libre

15ES

- Tête du timon avec gros boutons de contrôle
- Stockage frigorifique -18°C
- Levage initial
- Moteur de levage 3000 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 2500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 4500 mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5000 mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5600 mm, Mât triple avec levage libre

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques						
1.1	Fabricant (abréviation)		Hyundai	Hyundai	Hyundai	
1.2	Modèle		10ES	12ES	15ES	
1.3	Type d'entraînement		électrique	électrique	électrique	
1.4	Type d'opérateur		piéton	piéton	piéton	
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1000	1200	1500
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	500	500	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	697	697	697
1.9	Empattement	y	mm	1335	1335	1383
Poids						
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	700 / 730 / 750	710 / 740 / 760	1230 / 1245 / 1260 / 1270
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	950 / 770	1060 / 870	1470 / 1310
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	555 / 165	560 / 170	900 / 380
Roues/châssis						
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			φ 250 × 70	φ 250 × 70	φ 250 × 70
3.3	Dimension du pneu, arrière			φ 80 × 70	φ 80 × 70	φ 80 × 84
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			φ 150 × 60	φ 150 × 60	φ 150 × 60
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	520	520	520
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	410 / 525	410 / 525	404 / 525
Dimension						
4.2	Hauteur de mât, abaissé	h1	mm	2087 / 1837 / 2087 / 2237	2087 / 1837 / 2087 / 2237	1805 / 2055 / 2205 / 2305 / 2120 / 2280 / 2480
4.3	Vrije Hauteur de levage (en option)			N/A	N/A	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940
4.4	Hauteur de levage	h3	mm	1600 / 2500 / 3000 / 3300	1600 / 2500 / 3000 / 3300	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600
4.5	Hauteur max. du mât, étendu	h4	mm	2087 / 3087 / 3587 / 3887	2087 / 3087 / 3587 / 3887	3025 / 3525 / 3825 / 4025 / 5100 / 5580 / 6180
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	670 / 1300	670 / 1300	670 / 1300
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	90	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1965	1965	1950
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	792	792	878
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	820	820	820
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	60 / 170 / 1070 (1150)	60 / 170 / 1070 (1150)	60 / 180 / 1070 (1150)
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	570 / 695	570 / 695	570 / 695
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	28	28	31
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	2400	2400	2450
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2370	2370	2420
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1525	1525	1575
Données relatives aux performances						
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	5,3 / 5,6	5,3 / 5,6	5,8 / 6
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0,06 / 0,13	0,06 / 0,13	0-0,12 / 0-0,19
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0,13 / 0,10	0,13 / 0,10	0-0,35 / 0-0,12
5.7	Aptitude en pente, chargé/déchargé		%	6 / 15	6 / 15	8 / 15
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique	frein électromagnétique	frein électromagnétique
Moteur						
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,2 (AC)	1,2 (AC)	1,5 (AC)
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	2,2	2,2	3,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 120	24 / 120	24 / 300
6.5	Poids de la batterie		kg	90	90	300

Gerbeur électrique

12ESN



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

12ESN

- Capacité de levage : 1200 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW
- Moteur de levage : 2,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage
- Mât simple, hauteur de levage 1950 mm
- Hauteur, abaissé : 2,33 m
- Timon ergonomique bas
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 570 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Chargeur intégré
- Commutateur abdominal
- Batterie à électrolyte gélifié

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Système de freinage intelligent et régénératif.
- Affichage multifonctionnel avec témoin de décharge de la batterie, compteur d'heures, etc.
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Commutateur pour éteindre le moteur de levage.
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale
- Timon suffisamment long pour assurer une distance de sécurité entre l'opérateur et le chariot

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

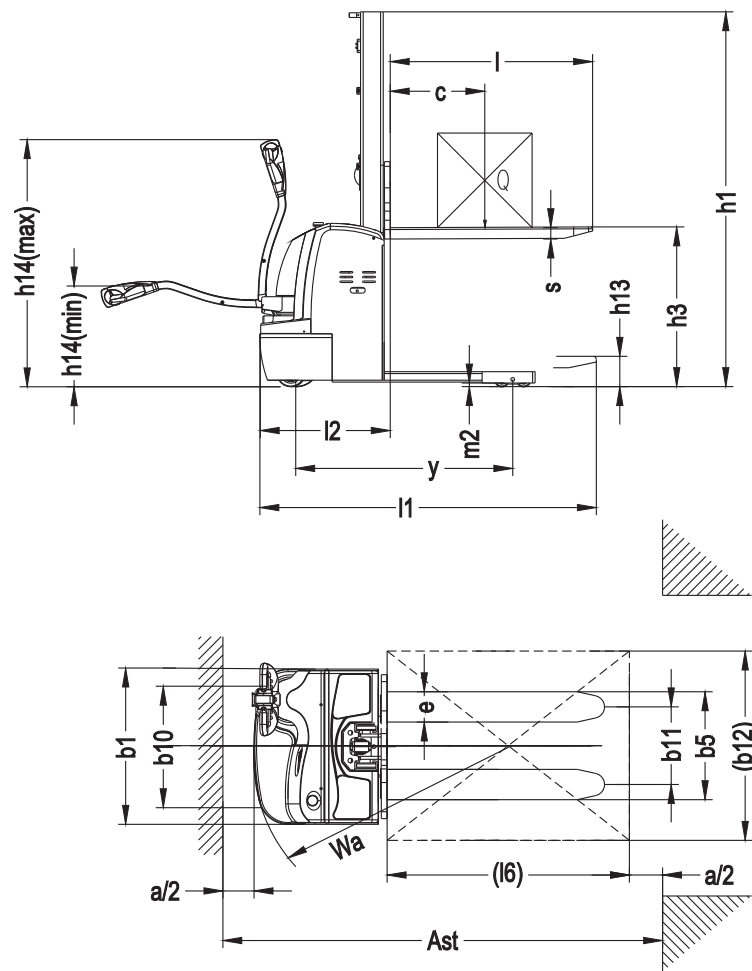
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau.
- Timon bas et décalé pour une meilleure visibilité

MAINTENANCE

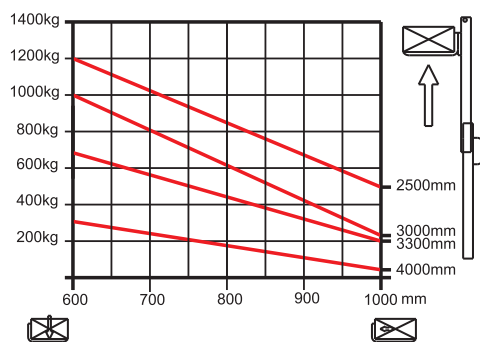
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant).
- Batterie à électrolyte gélifié sans entretien

Gerbeur électrique

Dimensions



Capacité de levage



Option

- Moteur de levage 1600 mm
- Moteur de levage 2800 mm
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1200

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques				
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai
1.2	Modèle			12ESN
1.3	Type d'entraînement			électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1200
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	500
1.8	Distance de la charge	x	mm	630
1.9	Empattement	y	mm	1146
Poids				
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	590
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	790 / 1000
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	195 / 395
Roues/châssis				
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			φ 250 × 70
3.3	Dimension du pneu, arrière			φ 80 × 70
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			φ 150 × 60
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +1/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	520
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	400
Dimension				
4.2	Hauteur de mât, abaissé	h1	mm	1980 / 2330
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	1600 / 1950
4.5	Hauteur max. du mât, étendu	h4	mm	1980 / 2330
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	670 / 1300
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1780 / 1860
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	708
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	820
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	1070 / 1150
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	570
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	30
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	2180
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2220
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1338
Données relatives aux performances				
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	5,3 / 6,0
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0,11 / 0,19
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0,16 / 0,11
5.8	Aptitude en pente max., chargé/déchargé			6 / 15
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique
Moteur				
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,2 (AC)
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	2,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24/80
6.5	Poids de la batterie		kg	50

Gerbeur électrique

15ESR



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

15ESR

- Capacité de levage : 1500 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW
- 8,5 km/h
- Moteur de levage 3,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 84 x 80mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et limiteur du levage
- Mât triple de 3,0 m avec levage libre
- Largeur x longueur : 570 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Timon de la marque allemande Frei avec boutons de contrôle pratiques
- Levage proportionnel
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Commutateur abdominal
- Retrait latéral de la batterie
- Plate-forme pour position debout
- EPS (Direction assistée électrique)
- Réduction de la vitesse de déplacement

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Assise d'amortissement du mât (pour la descente)
- Affichage multifonctionnel avec témoin de décharge de la batterie, compteur d'heures, etc.
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes
- Fonction de décélération automatique.
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale.
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Conduite sans effort (direction assistée électrique), moins de fatigue
- Plate-forme suspendue pour plus de confort
- Système de freinage intelligent et régénératif, pour une manutention rapide et efficace
- Précision d'exécution grâce aux circuits hydrauliques proportionnels
- Système antirecul dans les pentes (frein de stationnement)
- Commutateur permettant d'éteindre le moteur de levage une fois la hauteur de levage maximale atteinte.

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

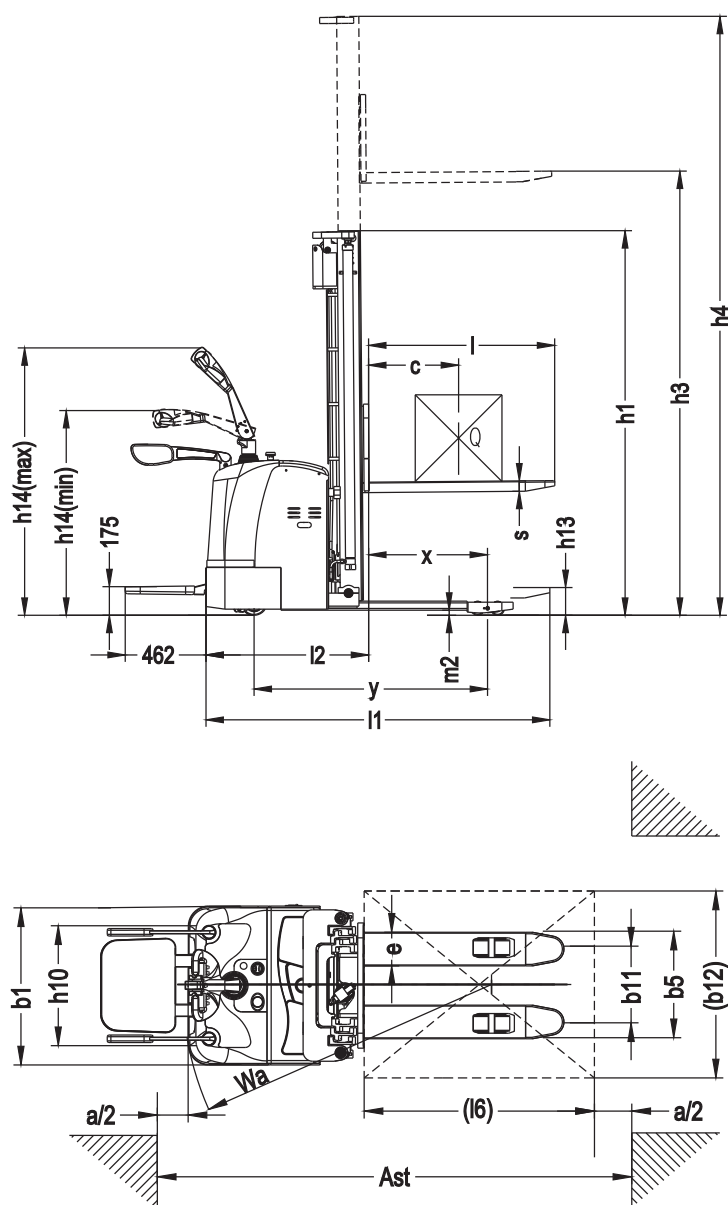
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau. (IP 44)
- Les routes pivotantes sur ressort offrent une plus grande stabilité latérale sur un sol inégal, et améliorent les performances ainsi que la durée de vie du chariot.
- Fourche soudée.
- Hauteur de levage max. 5600 mm

MAINTENANCE

- La technologie de bus CAN réduit la complexité du câblage.
- Tous les points de pivotement sont dotés de raccords de graissage et de bagues fonctionnelles pour réduire l'usure des composants.
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant).

Gerbeur électrique

Dimensions



Option

- Vitesse de déplacement 6 km/h
- Chargeur intégré (24V / 40A)
- Stockage frigorifique -18°C
- Démarrage sans clé (clavier)
- Chariot de batterie
- Levage initial
- Longueur de la fourche (mm) 800; 900; 1000; 1200
- Moteur de levage 2500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3000 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3300 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 2500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 4500mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5000mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5600mm, Mât triple avec levage libre

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques				
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai
1.2	Modèle			15ESR
1.3	Type d'entraînement			électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton/station debout
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1500
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	672
1.9	Empattement	y	mm	1378
Poids				
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	1280
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	1470/1310
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	900/380
Roues/châssis				
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			φ 250 x 70
3.3	Dimension du pneu, arrière			φ 80 x 84
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			φ 150 x 60
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +2/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	580
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	404 / 530
Dimension				
4.2	Hauteur de mât, abaissé	h1	mm	1735 / 1985 / 2135 / 2235 / 2050 / 2210 / 2410
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940
4.5	Hauteur max. du mât, étendu	h3	mm	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600
4.7	Hauteur de levage de la fourche	h4	mm	2955 / 3455 / 3755 / 3955 / 5070 / 5550 / 6150
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	1150 / 1450
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2020 / 2100
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	950
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	850
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	60 / 180 / 1070 (1150)
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	570 / 695
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	31
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	2535
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2515
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1655
Données relatives aux performances				
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	6,0 / 8,5
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0-0,15 / 0-0,28
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0-0,41 / 0-0,27
5.8	Aptitude en pente max., chargé/déchargé			8 / 15
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique
Moteur				
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,5 (AC)
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	3,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 300
6.5	Poids de la batterie		kg	300

Transpalette manuel

25HP/25HPW

Configurations standard

25HP

- Capacité de levage : 2500 kg
- Volant en polyuréthane
- Roues porteuses doubles en polyuréthane
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Angle de braquage de 210°

25HPW

- Capacité de levage : 2500 kg
- Roues porteuses doubles en polyuréthane
- Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm
- Angle de braquage de 210°
- Balance

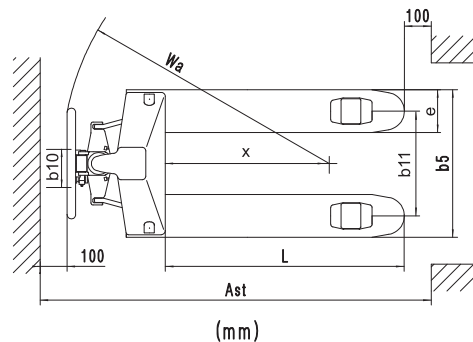
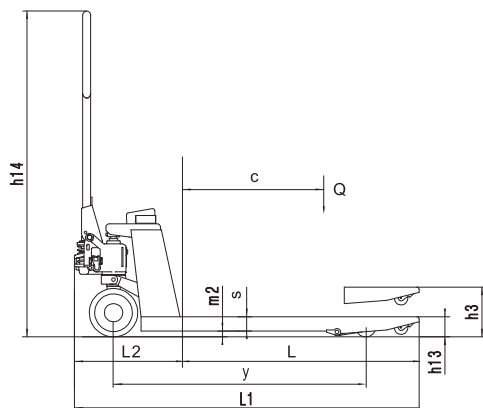
Option

- Roue motrice en nylon et roues porteuses doubles en nylon
- Roue motrice en caoutchouc et roues porteuses doubles en polyuréthane
- Roue motrice en polyuréthane et roues porteuses simples en polyuréthane
- Roue motrice en nylon et roues porteuses simples en nylon
- Poignée avec protection en caoutchouc
- Levage rapide (cinq mouvements pour atteindre la hauteur max.)
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1100; 1220
- Largeur x longueur hors tout de la fourche: 685 x 1150 mm
- Pédale de libération
- Pédale de libération extra longue



■ Photo non contractuelle

Dimension & Spécifications (selon la directive VDI 2198)



Caractéristiques					
1.1	Fabricant (abréviation)		Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Modèle		20HP	25HP	30HP
1.3	Type d'entraînement		manuel	manuel	manuel
1.4	Type d'opérateur		manuel	manuel	manuel
1.5	Capacité de charge/charge nominale	kg	2000	2500	3000
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	22	32/22
1.8	Distance de la charge	x	mm	600	600
1.9	Empattement	y	mm	1136 / 1206	1153 / 1223
1.124				1124 / 1194	1124 / 1194
Poids					
2.1	Poids en ordre de marche	kg	55-60	58-70	63-75
2.60					60-80
Roues/châssis					
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane		polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant (Volant)	mm	Φ 160	Φ 200 / Φ 180	Φ 200 / Φ 180
3.3	Dimension du pneu, arrière (roue simple)	mm	Φ 70 x 80	Φ 80 x 93 / Φ 74 x 93	Φ 80 x 93 / Φ 74 x 93
3.3	Dimension du pneu, arrière (roues doubles)	mm	Φ 70 x 60	Φ 80 x 70 / Φ 74 x 70	Φ 80 x 70 / Φ 74 x 70
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)		2x+2/4	2x+2/4	2x+2/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	108	111
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	370 / 400 / 535	360 / 390 / 525
3.360				360 / 390 / 525	360 / 390 / 525
Dimension					
4.4	Hauteur de levage max.	h3	mm	190	195 / 185
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	1176,5	1214
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	75	85 / 75
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1520 / 1590	1543 / 1613
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	370	393,5
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	53 / 150 / (1150 / 1220)	53 / 160 / (1150 / 1220)
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	520 / 550 / 685	520 / 550 / 685
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	22	32 / 22
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	1720 / 1790	1743 / 1813
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	1770 / 1790	1783 / 1813
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1265 / 1335	1276 / 1346
4.1216				1216 / 1266 / 1336	1216 / 1266 / 1336

- * Les équipements de série ou en option peuvent varier selon le pays. Consultez votre distributeur Hyundai pour de plus amples informations.
- * Les photos peuvent inclure des accessoires et des équipements optionnels, indisponibles dans votre région.
- * Les matières et les spécifications sont sujettes à des modifications sans préavis.
- * Toutes les mesures faisant partie du système ISO (impérial) sont arrondies à la livre ou au pouce ou au centimètre le plus proche.



Conforms to EN ISO3691-1:2012
EN1175-1:1998/A1:2010
EN16307-1:2013



VEUILLEZ CONTACTER

Hyundai Construction Equipment Europe nv

Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgium **Tel:** (32) 14-56-2200 **Fax:** (32) 14-59-3405 www.hyundai.eu

FR - 2017.12 Rev 2